

SYNATIVE ES GTC

Zusammensetzung

Glycerintricaprylat

Technische Daten

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Aussehen:	farblose, Flüssigkeit	
Trübungspunkt:	max. -5 °C	DIN EN 23015
Pourpoint:	max. -10 °C	DIN ISO 3016
Säurezahl:	max. 0,1	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
Jodzahl:	max. 0,5	DGF C-V 11 d
Hydroxylzahl:	max. 5	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungszahl:	335 - 350	DIN 53401 DGF C-V 3 (77)
Dichte:	20 °C	0,945 - 0,949 g/cm ³
Viskosität:	40 °C	13,0 - 15,6 mm ² /s
Farbe:	Lovibond 5,25" gelb Lovibond 5,25" rot	max. 2 max. 0,5
		DGF C-IV 2 b DIN 51562, 1 DGF C-IV 4b

Qualitätsprüfkriterien

(Chargenbezogene Qualitätskontroll-Daten, die für jede Charge geprüft und im Analysezertifikat ausgewiesen werden.)

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Säurezahl:	max. 0,1	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
Hydroxylzahl:	max. 5	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungszahl:	335 - 350	DIN 53401 DGF C-V 3 (77)
Dichte:	20 °C	0,945 - 0,949 g/cm ³
Farbe:	Lovibond 5,25" gelb Lovibond 5,25" rot	max. 2 max. 0,5
		DGF C-IV 2 b DGF C-IV 4b

Zusätzliche Kenndaten

(Zusätzliche produktbeschreibende Kenndaten, welche nicht regelmäßig geprüft werden.)

Trübungs- punkt:	max. -5 °C	DIN EN 23015
Pourpoint:	max. -10 °C	DIN ISO 3016
Jodzahl:	max. 0,5	DGF C-V 11 d

Aufgaben & Anwendung

Schmierstoffkomponente, z.B. für Schmierfette im Lebensmittelbereich und für Metallbearbeitungsöle

Sonst. techn. Informationen

Kinematische Viskosität (DIN 51562 Teil 1)		
bei 40°C	13,3	mm ² /s
bei 100°C	3,5	mm ² /s
Viskositätsindex (DIN ISO 2909)		
	149	
Flammpunkt (DIN ISO 2592)		
	min. 230	°C
Thermogravimetrische Analyse (Henkel-Methode TA-TGA-SOP 6) (Substanzverlust bei kontinuierlicher Erwärmung von 20°C pro Minute)		
200°C	0	%
250°C	3	%
300°C	26	%
EP - und AW - Verhalten Shell-Vierkugel-Apparat (VKA)		
Verschleißkennwert (angelehnt an DIN 51350 Teil 3)		
Kalottendurchmesser bei 450 N Belastung	0,60	mm
Kalottendurchmesser bei 600 N Belastung	0,90	mm
Druckaufnahmevermögen (Schweißlast) (DIN 51350, Teil 2)		
	1400	N
Alterung/Verfärbung (Henkel-Methode CCE-CF-AWT)		
a.) Ausgangsfarbzahl	1	
b.) Gardner-Farbzahl		
bei 150°C	1	
bei 200°C	1	
bei 250°C	5 - 6	

Hydrolysestabilität (Henkel-Methode CCE-CF-AWT)		
bei 0 Stunden	max. 0,1	
bei 100 Stunden	ca. 1	
bei 500 Stunden	ca. 5	
Rauchpunkt (DGF C-IV 9)	200	°C
Verdampfungsverlust (DIN 51581)	ca. 6	%
Koksrückstand (DIN 51551)	0	%

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung unter den üblichen Lager- und Temperaturbedingungen mindestens 2 Jahre haltbar.

Die Informationen dieser technischen Beschreibung wurden von uns nach bestem Wissen zusammengestellt und wir gehen nach unserem Kenntnisstand davon aus, dass diese korrekt sind. Cognis muss jedoch eine rechtsverbindliche Garantie in Bezug auf die Vollständigkeit der Daten oder die Art der Darstellung ausschließen. Die Verantwortung für die abschließende Prüfung in Bezug auf die technische Eignung jedes Produktes sowie die patentrechtliche Prüfung der Verwendung liegen in der Verantwortung des Verwenders, der allein alle Einzelheiten und Zwecke des beabsichtigten Gebrauches kennt.

COGNIS DEUTSCHLAND GmbH & CO KG

/ SYNATIVE ES GTC